



Réalisations : 2001-2003-2006-2011-2015

# CONDITIONNEMENT

## “UPGRADE DE PLUSIEURS MACHINES”



SIEMENS

Schneider  
Electric

Danfoss

[www.csi-industrie.fr](http://www.csi-industrie.fr)

« Automatisation des machines »

Dépalettiseurs, Décaisseuses, Soutireuses, Ensacheuses, Encaisseuses, Palettiseurs, Magasins palettes, Répartiteurs

## Fonctionnalités :

UPGRADE des différentes Machines citées ci-dessus

## Contexte :

Cette Application a été développée en plusieurs marques d'AUTOMATE et VARIATEURS

**SIEMENS : ET200S CPU – 315-PN-DP – 317 2DP**

**SIEMENS TP 1200 – TP1500 Confort**

**SCHNEIDER TSX57 PREMIUM**

**SCHNEIDER MAGELIS TACTILE**

**VARIATEURS DANFOSS et SCHNEIDER**

**RESEAUX : PROFIBUS, PROFINET, CANopen, ASI**

« Voir TABLEAU Page suivante »



## SIEMENS



## Danfoss

## Prestations CSI :

Etudes Electriques  
Schémas Electriques  
Définition et Validation Matériels  
Remise aux normes de sécurité  
Câblage Armoire Atelier

Analyse Fonctionnelle Automatismes  
Analyse Fonctionnelle Imagerie  
Codage Automate et IHM  
Paramétrage des Variateurs  
Codage Réseaux API

Câblage sur site  
Tests Plateforme  
Essais Site  
Mise en Service Process  
Formation du Personnel  
Dossiers Final « DOE »



Vijeo Designer



## Schneider Electric

## CANopen



# AGROALIMENTAIRE

« Automatisation des machines »

Dépalettiseurs, Décaisseuses, Soutireuses, Ensacheuses, Encaisseuses, Palettiseurs, Magasins palettes, Répartiteurs

	<u>Architecture SIEMENS</u>	<u>Architecture SCHNEIDER</u>
<u>AUTOMATE</u>	SIEMENS	Schneider Electric
<u>IHM</u>	SIEMENS	Schneider Electric
<u>VARIATEUR</u>	Danfoss	Schneider Electric Danfoss
<u>RESEAU</u>	PROFI BUS PROFI NET	ASI INTERFACE CANopen





# AGROALIMENTAIRE

« Automatisation des machines »

Dépalettiseurs, Décaisseuses, Soutireuses, Ensacheuses, Encaisseuses, Palettiseurs, Magasins palettes, Répartiteurs

N°	Heure	Date	Etat	Texte
18	08:53:19	21/07/2005	K	PORTE 2 OUVERTE

  

ARRET	ARRET 0 b/mn	BLOQUEUR ARRET	MOUCHETTE ARRET	EJECTION HEUFT ARRET	AUTRES COMMANDES	ACQUIT
-------	-----------------	-------------------	--------------------	----------------------------	---------------------	--------

  

Diagram illustrating the machine layout and control interface. The machine is shown with numbered components (1-10) and a red box labeled "PORTE OUVERTE" (Door Open) pointing to component 2. The control interface includes a status bar with a table of parameters (N°, Heure, Date, Etat, Texte) and a control panel with buttons for "ARRET", "BLOQUEUR", "MOUCHETTE", "EJECTION HEUFT", "AUTRES COMMANDES", and "ACQUIT". A vertical bar on the left shows a level indicator with a green bar, a "+" sign, and the number "1300". A "SYS" button and a status indicator with a red stop sign and a green checkmark are also present.

# AGROALIMENTAIRE

« Automatisation des machines »

Dépalettiseurs, Décaisseuses, Soutireuses, Ensacheuses, Encaisseuses, Palettiseurs, Magasins palettes, Répartiteurs



**CONNECTIC SERVICE INDUSTRIE**  
Electricité Automatismes Supervision



Votre intégrateur de « **solutions complètes** »  
calibrées et adaptées à vos besoins Process Industriel.

« **De l'avant-projet à l'optimisation de production** »  
Développement de vos projets, même complexes.



**CONNECTIC SERVICE INDUSTRIE**  
Electricité Automatismes Supervision

990 Chemin de Sauvecanne - 13 320 BOUC BEL AIR  
+33(0)4 42 29 81 60  
[contact@csi-industrie.fr](mailto:contact@csi-industrie.fr)

[www.csi-industrie.fr](http://www.csi-industrie.fr)