



Réalisation : 2020

Sud Engrais Distribution

“Rénovation Station Mélange”

Dosage



www.csi-industrie.fr

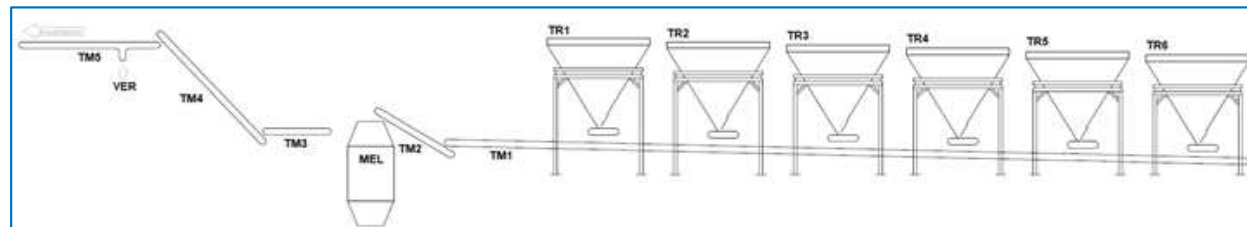
« Rénovation d'une station de mélange d'engrais »

Fonctionnalités :

Rénovation d'une station de mélange d'engrais :
Pesage commercial – Dosage – Convoyage
Communication avec le système informatique

Contexte :

Automate **B&R Système X20**
E/S déportées **B&R Système X20**
Manel PC **PC2100 B&R**
Réseau Automate **POWERLINK**
Réseau Inter Terminaux : **ETHERNET**
Réseau Pesons : **Modbus TCP**



Prestations CSI :

Etudes Electriques
Schémas Electriques
Définition et Validation Matériels
Câblage Cellules Atelier

Analyse Fonctionnelle Automatisme
Analyse Fonctionnelle Imagerie
Codage Automate et IHM PC
Codage réseaux API, PC et Pesons

Câblage sur site
Tests Plateforme
Essais Site
Mise en Service Process
Formation du Personnel
Dossiers Final « DOE »



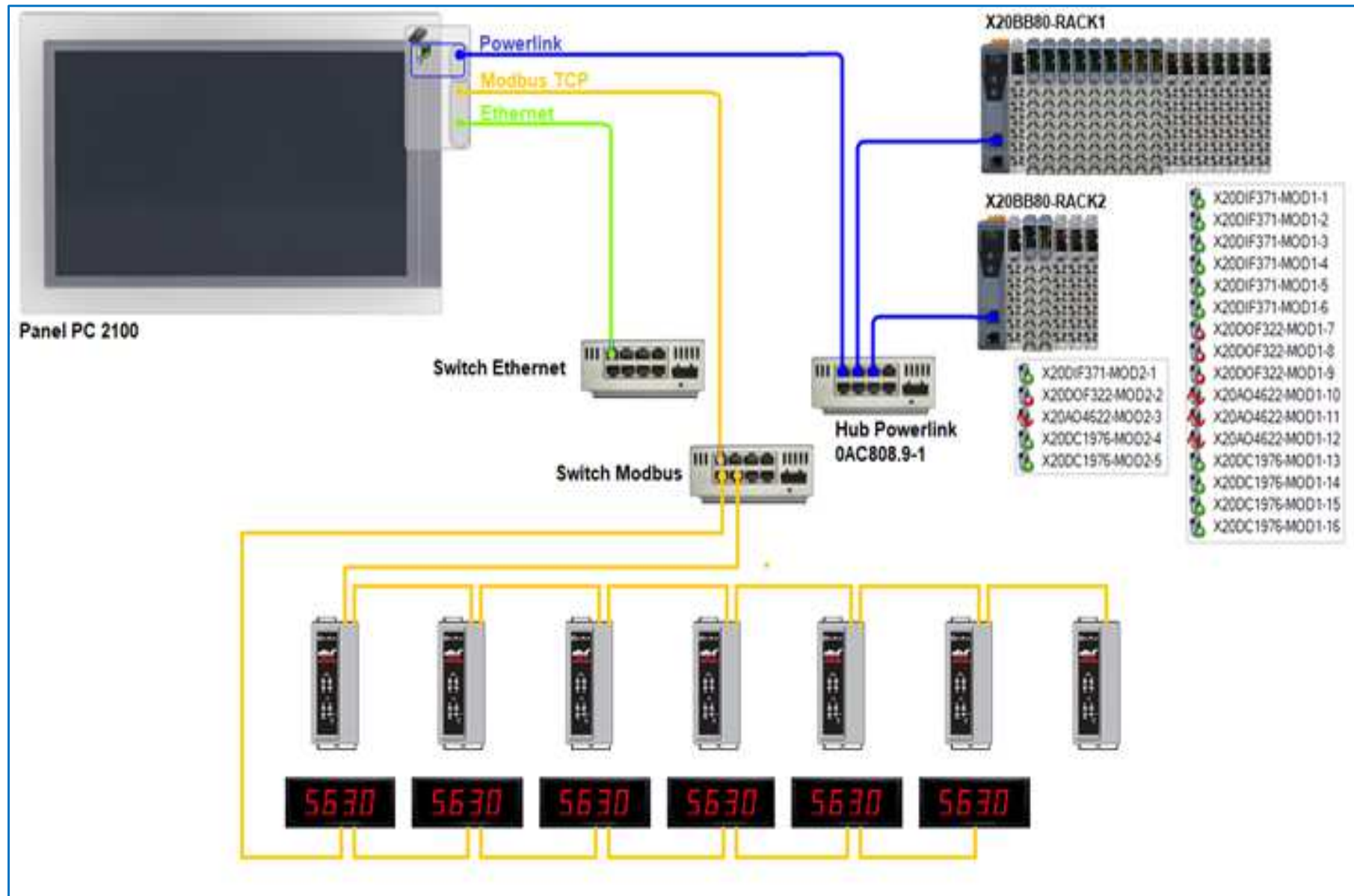
ETHERNET
POWERLINK

EtherNet/IP™



Engrais

« Rénovation d'une station de mélange d'engrais »



Engrais

« Rénovation d'une station de mélange d'engrais »

DOSAGE PAR VIDANGE ▼ AVEC IMPREGNATION ▼ VERS ENSACHAGE ▼

Production
 Synoptique
 Vue Pesage
 Vue Convoyage
 Planning
 Formules
 Réglage

VERS VRAC OU
 VERS ENSACHEUSE

MELANGEUR

TREMIES DEPESEUSES

YSED

AITO
 ARRET
 MANU

08.09.2020
 10:05:08

09:35:17 MEL-Malangeur-Default positionnement
 16:52:17 TR6-Poids Tremie 6-Erreur de communication

AU Com TR1 Com TR2 Com TR3 Com TR4 Com TR5 Com TR6 Com MEL Calibration

Armoire Commande
 DOSAGE PAR REMPLISSAGE ▼ SANS IMPREGNATION ▼ VERS VRAC ▼

Production
 Synoptique
 Vue Pesage
 Vue Convoyage
 Planning
 Formules
 Réglage

| | | | | |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| UREE 46% GR UREEIG46 | SULFATE AQUE 21% SAMG3021 | ZZUREE 46% GR UREEIG46 | UREE 46% GR UREEIG46 | UREE 46% GR UREEIG46 |
| 0 kg | 0 kg | 0 kg | 0 kg | 0 kg |
| TR1 14440 kg | TR2 8930 kg | TR3 14630 kg | TR4 0 kg | TR5 0 kg |
| 0.0 Hz | 0.0 Hz | 0.0 Hz | 0.0 Hz | 0.0 Hz |
| 0 kg | 0 kg | 0 kg | 0 kg | 0 kg |
| 760 kg | 470 kg | 770 kg | 0 kg | 0 kg |
| 0 mm | 42 mm | 98 mm | 0 mm | 0 mm |

Sans Impregnation
 MEL
 TM2
 TM1

Poids Extrait
 Consigne
 Default Position
 Position Trappe
 Consigne

Formule en Cours 1001 400PTBAC
 40.0.0 S03 Amaltis
 Cycles 0 / 19
 Poids Cycles 0 kg / 2000 kg
 Poids Total 0 kg / 38000 kg

11 UREEIG46 11 UREEIG46 11 UREEIG46 11 UREEIG46 11 SAMG3021 0

YSED
 AITO
 ARRET
 MANU

22.09.2020
 16:14:31

16:13:29 MEL-Malangeur-Default positionnement
 16:13:23 TR6-Encod Tremie 6-Erreur de communication

40.0.0 S03 Amaltis AU Com TR1 Com TR2 Com TR3 Com TR4 Com TR5 Com TR6 Com MEL Calibration

1-Dosage matières premières



serge

DOSAGE PAR VIDANGE **AVEC IMPREGNATION** VERS ENSACHAGE

PLANNING

2020-09-03.xml

| Ordre | Date | Num.Formule | Nom formule | Nb Cycles | Qte/Cycles | Qte Totale (kg) | Débit (kg/h) |
|-------|----------|-------------|---------------------|-----------|------------|-----------------|--------------|
| 1 | 20200903 | 1001 | 40.0.0 SO3 Amalitis | 19 | 2000 | 38000 | 60000 |
| 2 | 20200903 | 1001 | 40.0.0 SO3 Amalitis | 1 | 400 | 400 | 60000 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

FORMULE EN COURS

| N° | Code Inf. | Nom produit | Débit max (kg/h) | Poids Total |
|------|-----------|---------------------|------------------|-----------------|
| 1001 | 40OPTIBAC | 40.0.0 SO3 Amalitis | 60000 kg/h | 0 kg / 38000 kg |

| Code | Code Inf. | Nom produit | Tremie | Débit (kg/h) | Débit max (kg/h) | % | Tolerance | Trappe (mm) | EDJ (kg) | Poids Cycle |
|------|-----------|------------------|--------|--------------|------------------|-------|-----------|-------------|----------|----------------|
| 11 | UREEIG46 | UREE 46% GR | 1 | 22800 | 55000 | 38.00 | 5.00 | 97 | 6 | 0 kg / 2000 kg |
| 11 | UREEIG46 | UREE 46% GR | 3 | 23100 | 55000 | 38.50 | 5.00 | 98 | 6 | Nombre Cycle |
| 11 | UREEIG46 | UREE 46% GR | 5 | 0 | 55000 | 0.00 | 5.00 | 0 | 0 | 0 / 19 |
| 11 | UREEIG46 | UREE 46% GR | 6 | 0 | 55000 | 0.00 | 5.00 | 0 | 0 | |
| 1 | SAMG3021 | SULFATE AQUE 21% | 2 | 14100 | 55000 | 23.50 | 0.00 | 42 | 3 | |
| 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0.00 | 0.00 | 0 | 0 | |

Validat° Formule

08.09.2020 10:51:18

40.0.0 SO3 Amalitis **AU** Com TR1 Com TR2 Com TR3 Com TR4 Com TR5 Com TR6 Com MEL Calibration

DOSAGE PAR VIDANGE **AVEC IMPREGNATION** VERS ENSACHAGE

TM5-Convoyeur ensachage Marche Marche 30.00 Hz
 TM4-Convoyeur Vrac Marche
 TM3-Sortie mélangeur Marche Marche
 TM2-Alimentation mélangeur Marche
 TM1-Collecteur tremies Marche

TREMIES DEPESEUSES

TR1-Extracteur tremie 1 Marche Marche 25.00 Hz
 TR2-Extracteur tremie 2 Marche Marche 25.00 Hz
 TR3-Extracteur tremie 3 Marche Marche 25.00 Hz
 TR4-Extracteur tremie 4 Marche Marche 25.00 Hz
 TR5-Extracteur tremie 5 Marche Marche 25.00 Hz
 TR6-Extracteur tremie 6 Marche Marche 25.00 Hz

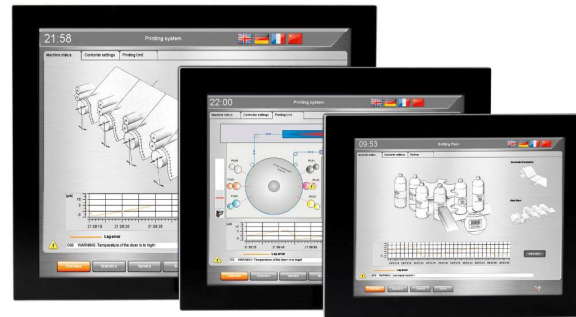
MELANGEUR

MEL-Mélangeur Marche Marche 25.00 Hz
 Vider Remplir
 Pompe 0 kg

08.09.2020 10:31:40

UREE Vérification Conditions **AU** Com TR1 Com TR2 Com TR3 Com TR4 Com TR5 Com TR6 Com MEL Calibration

10:31:31 VER-Verin aiguilleur-Defaut
 10:31:26 TM1-Collecteur tremies-Blocage





Votre intégrateur de « **solutions complètes** »
calibrées et adaptées à vos besoins Process Industriel.

« **De l'avant-projet à l'optimisation de production** »
Développement de vos projets, même complexes.



CONNECTIC SERVICE INDUSTRIE
Electricité Automatismes Supervision

990 Chemin de Sauvecanne - 13 320 BOUC BEL AIR
+33(0)4 42 29 81 60
contact@csi-industrie.fr

www.csi-industrie.fr